



AL DHAFRA
RECYCLING
INDUSTRIES

الملف التعريفي
للشركة



مرحباً بكم

تُعد إعادة تدوير مخلفات البناء والهدم مجالاً حيويًا للحفاظ على نظافة البيئة وصون مواردها الطبيعية، حيث يُمكن من خلال إعادة استخدام هذه المخلفات توفير الطاقة بشكل كبير والحد من الانبعاثات الكربونية وخفض كميات النفايات التي تُرسل إلى المطامر.

توفير الطاقة:

تسهم عمليات إعادة التدوير في تقليل استهلاك الموارد الطبيعية اللازمة لإنتاج مواد جديدة، مما يساعد في تقليل البصمة الكربونية ويُقلّل الحاجة إلى استخراج المواد الخام.

في الصفحات التالية، نقدم لكم لمحة شاملة عن هذا القطاع الحيوي، ودورنا في المساهمة بتحقيق أهداف الاستدامة من خلال خدماتنا ومنتجاتنا المعاد تدويرها.





كلمة الرئيس التنفيذي:

منذ تأسيس المجموعة ،حرصنا على أن تنطلق أعمالنا ومشاريعنا من أسس استراتيجية واضحة، تقوم على بناء شركات فاعلة، وتقديم قيمة مضافة عبر قطاعات متعددة. إن إدارتنا للمشاريع تعتمد على منهج عملي مباشر، يركز على الجودة، والالتزام، وتوطيد العلاقات مع الشركاء والمساهمين والعملاء والموظفين على حد سواء.

من خلال شراكات مع مؤسسات رائدة مثل "تدوير"، رسّخنا وجودنا في مجالات ذات تأثير فعلي على الاقتصاد والاستدامة، وأسهمنا في تقديم حلول مدروسة تخدم مختلف القطاعات ونحن نواصل العمل بثبات، واضعين نُصب أعيننا تطوير نماذج أعمال مرنة وقابلة للنمو، تنسجم مع المتغيرات وتلبي متطلبات الأسواق المستقبلية.

إن تحقيق التميز المؤسسي لا يأتي بمحض الصدفة، بل هو نتاج رؤية متوازنة، وعمل ممنهج، وفريق يؤمن بالإمكانات ويحول التحديات إلى فرص.

رامي يوسف الخواجة
الرئيس التنفيذي





شركاؤنا في النجاح — 28-27

المعالجة الفنية: المواد والجودة والتجهيزات — 30-29

المزايا البيئية والاقتصادية — 32-31

تطبيقات الركام المعاد تدويره — 34-33

مواصفات المواد — 36-35

مخطط المعالجة التشغيلية للمواد — 38-37

نظام الإدارة المتكامل وخطة إدارة الجودة — 44-39

شهادات معايرة الأجهزة — 48-47

الجوائز والتكريمات — 56-49

مشاريع مختارة — 63-57

معلومات الاتصال — 64

كلمة الإدارة — 7-6

لمحة عن الشركة — 9-8

شريكنا السابق: تدوير — 11-10

حلولنا التقنية المتقدمة — 13-12

نهجنا في التميز — 14

رحلتنا نحو التنمية المستدامة — 16-15

مجالات عملنا — 18-17

بصمتنا في مجالات العمل — 20-19

فوائد استخدام المواد المعاد تدويرها — 22-21

الاعتمادات الرسمية — 24-23

قدراتنا التشغيلية — 26-25



تعمل شركة الظفرة للصناعات التدويرية في إمارة أبوظبي (سابقاً)، دبي (حالياً) في دولة الإمارات العربية المتحدة، وقد كانت شريكاً لمركز إدارة النفايات (تدوير)

تعريف بالشركة:

شركة الظفرة للصناعات التدويرية... "ريادة في مجال إعادة تدوير مخلفات البناء والهدم"

تأسست شركة الظفرة للصناعات التدويرية لتكون الذراع المتخصصة في معالجة مخلفات البناء والهدم في إمارة أبوظبي، لتنتقل بعدها إلى دبي مستهدفة تقليل الكميات التي تُنقل إلى المطامر وتحويلها إلى موارد قابلة للاستخدام في مشاريع البنية التحتية.

خلال فترة شراكتها السابقة مع تدوير - مركز إدارة النفايات في أبوظبي، عملت الشركة على تشغيل مرفق إعادة التدوير المتخصص بإنتاج مواد معاد تدويرها تُستخدم كطبقات أساس للطرق ومواد ردم هيكلي وغير هيكلي، ما ساهم في تحقيق رؤية الامارات العربية المتحدة البيئية والاقتصادية في أن واحد.

واليوم، تستمر شركة الظفرة في تعزيز دورها الرائد من خلال تطوير قدراتها الفنية، واعتماد أحدث التقنيات في مجالات الفرز والمعالجة، بما يدعم التحول نحو اقتصاد دائري ويُسهم في تحقيق أهداف الاستدامة.

تفردت شركتنا بكونها الجهة الوحيدة المتخصصة في هذا المجال على مستوى إمارة أبوظبي

من شركائنا السابقين: مركز تدوير

تدوير (الشريك السابق)

كانت تدوير - مركز إدارة النفايات في أبوظبي تُعرف سابقًا باسم "مركز إدارة النفايات"، وتُعد من الجهات الرائدة في تقديم خدمات متكاملة لإدارة النفايات والحلول البيئية على مستوى دولة الإمارات العربية المتحدة.

رؤية تدوير:

توفير بيئة عالية الجودة من خلال قيادة مخلصّة وشراكات تعليمية، تهدف إلى تقليل الهدر وتعزيز ثقافة إعادة التدوير والحفاظ على الموارد.

نحو نظام مستدام لإدارة النفايات ومكافحة الآفات في إمارة أبوظبي

قيم تدوير:

- الاستدامة
- التميز والابتكار
- المساءلة
- الكفاءة
- التفاعل وتحقيق النتائج



نهجنا في التميّز

بنينا نجاحنا على مدار السنوات الماضية من خلال فهمنا العميق لخصوصية كل مشروع من مشاريع عملائنا، ما مكّننا من كسب ثقتهم الثمينة التي نعتز بها. وقد حرصنا على مواكبة التوجهات العالمية نحو أهداف التنمية المستدامة، من خلال تحديث استراتيجيتنا التشغيلية بإدخال الطاقة الشمسية إلى منظومتنا الإنتاجية.

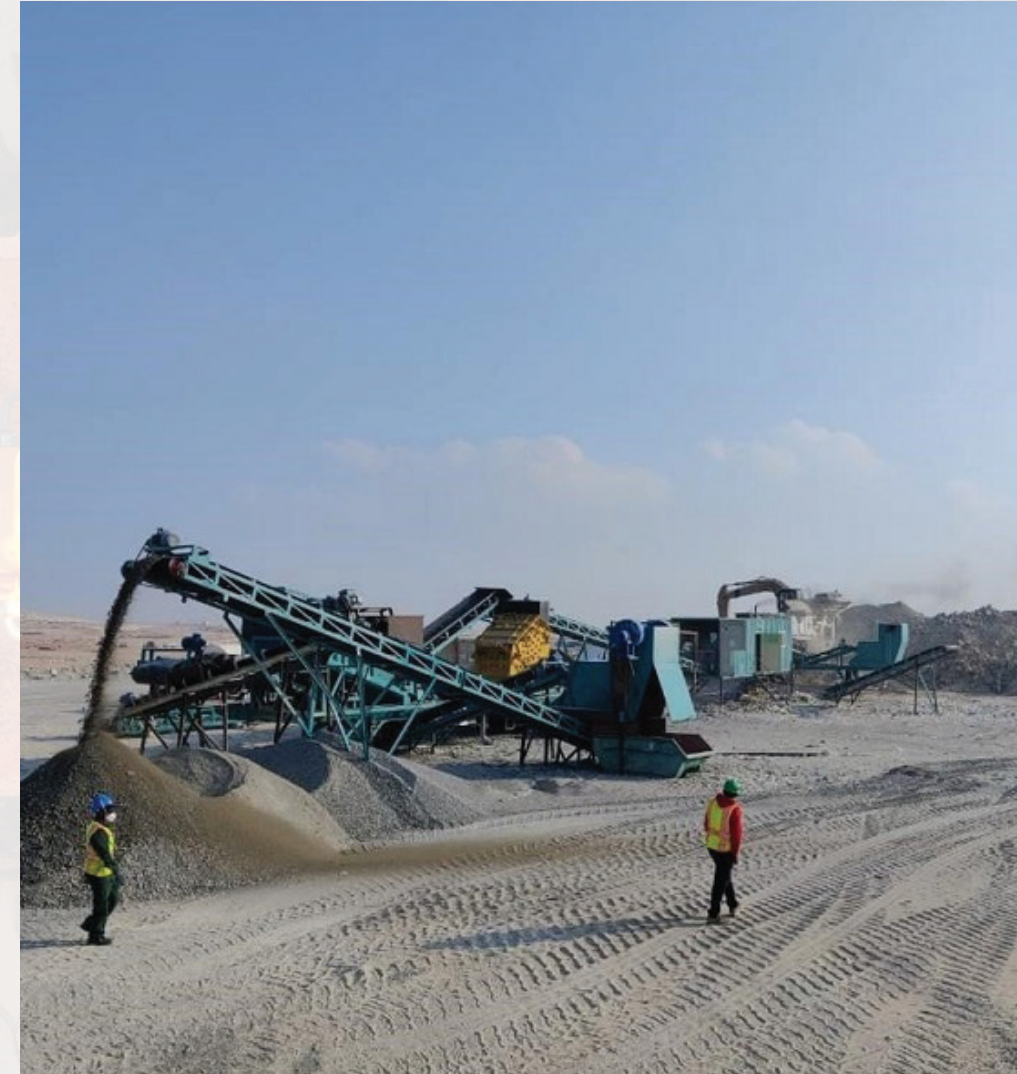
حلولنا التقنية المتقدمة:

ولتعزيز كفاءة العمليات، تم دمج تقنيات إنترنت الأشياء (IoT) في محطة إعادة تدوير مخلفات البناء والهدم، مما ساهم في زيادة وقت التشغيل إلى أقصى حد ممكن، إلى جانب رفع كفاءة استهلاك الطاقة عبر أجهزة استشعار ذكية تراقب حركة المعدات والأصول بشكل دقيق.

وتعتمد هذه التقنية على منصة سحابية تتيح تحليلًا تفصيليًا لحالة كل جهاز في المحطة، بما يشمل صيانتة الوقائية وكفاءته التشغيلية.

كما ترتبط المستشعرات اللاسلكية الذكية بمنصة Sensoteq Analytix التي توفر تقارير دقيقة عن أداء المعدات، مما يُعزز من القدرة على اتخاذ قرارات تشغيلية فورية وأكثر استدامة.

للمزيد من التفاصيل، يمكن زيارة موقع الشركة أو الرجوع إلى تقرير Construction Week بعنوان: «تدوير تطبّق تقنية إنترنت الأشياء في محطة تدوير مخلفات البناء والهدم»



حين تتضح الصورة الكبرى، تصبح إعادة التدوير ضرورة لا خيارًا.



رحلتنا نحو التنمية المستدامة:

الإنجازات البيئية والمستدامة

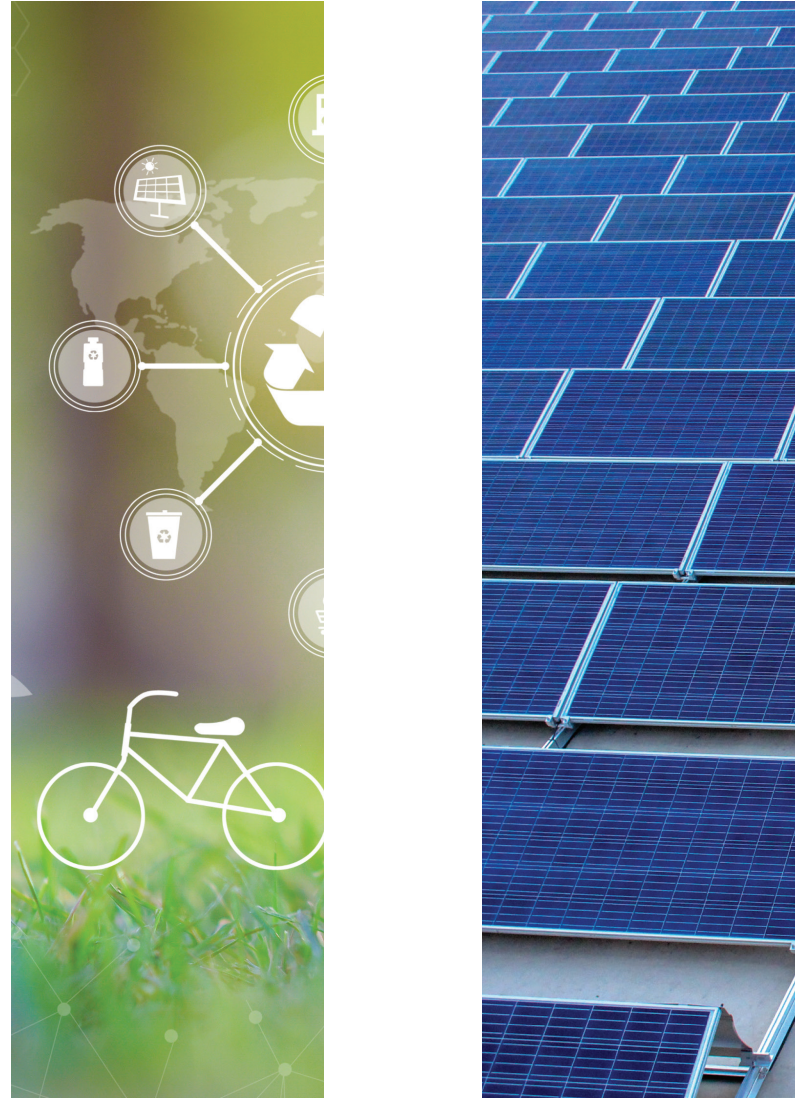
2011: شاركت منشأة الظفرة لإعادة تدوير مخلفات البناء والهدم في النشرة الصادرة بعنوان: «إعادة تدوير مخلفات سكك حديد الاتحاد ستوفر 5 ملايين كيلومتر من حركة الشاحنات»، والتي هدفت إلى توفير ما لا يقل عن 750,000 طن من الركام المعاد تدويره.

2017: إطلاق دليل إدارة مخلفات البناء والهدم المستدامة
2017: الفوز بجائزة الشرق الأوسط وشمال إفريقيا للبناء الأخضر 2017، تكريماً للابتكار والتميز في ممارسات الاستدامة، وذلك من قبل مجلس الإمارات للأبنية الخضراء

2018: تم التعاقد مع شركة ENERWHERE الرائدة في مجال محطات الطاقة الشمسية والطاقة المستدامة، لتكون المزود الرسمي لحلول الطاقة في منشآت الظفرة.

2020: حصلت منشأة الظفرة على اعتراف رسمي بدورها في زيادة القدرة التشغيلية للطاقة الشمسية، مما ساعد في خفض البصمة الكربونية بما يزيد عن 1,300 طن من انبعاثات الكربون.

المصدر: مقال من مجلة Construction Week بعنوان: «تدوير تطبق تقنية إنترنت الأشياء في محطة إعادة تدوير مخلفات البناء والهدم»



التحول العالمي نحو مستقبل مستدام وخالي من الانبعاثات:

دعم أهداف التنمية المستدامة:

في ظل تحول قضايا البيئة والاستدامة إلى تحديات عالمية متزايدة الأهمية، تسعى الأبحاث الحديثة في قطاع الإنشاءات إلى توظيف أبعاد التنمية المستدامة في مجالات البناء وإعادة تدوير النفايات، بهدف تعزيز الوعي البيئي وتفعيل دور قطاع الإنشاءات في التصدي للتحديات البيئية المعاصرة، التي باتت محور اهتمام العديد من الباحثين والمفكرين حول العالم.

ومع ما يشهده عصرنا من تقدم علمي وتكنولوجي متسارع في شتى مجالات الحياة – لاسيما في المجال البيئي – أصبح من الضروري مواكبة هذا التطور وما يرافقه من متغيرات اقتصادية، اجتماعية، وعلمية.

ويجب أن ينعكس هذا التطور على شريحة مؤثرة في المجتمع من خلال تنمية الوعي البيئي وتعزيز مفاهيم التنمية المستدامة. وتكمن أهمية عملنا في شركة الظفرة للصناعات التدويرية في دمج مفاهيم الاستدامة ضمن عمليات إعادة تدوير المواد والمخلفات، بما يساهم في نشر الوعي البيئي وتقديم حلول مسؤولة تواكب التحول نحو مستقبل أكثر استدامة.

SUSTAINABLE DEVELOPMENT GOALS



مجالات عملنا:





بصمتنا في مجالات العمل:

منذ انطلاقتها في عام 2010، أثبتت شركة الظفرة لإعادة التدوير (ADRI) مكانتها كجهة رائدة في مجال إعادة تدوير نفايات الهدم والبناء في إمارة أبوظبي. وعلى مدار أكثر من عقد من الزمن، نجحت الشركة في معالجة ما يزيد عن 21 مليون طن من هذه النفايات، وتحويلها إلى موارد ذات قيمة، حيث تم بيع ما يقارب 20.8 مليون طن من الركام المعاد تدويره، الذي يُستخدم في مشاريع البنية التحتية والطرق والمرافق العامة.

وقد شهدت السنوات الأخيرة أداءً تصاعديًا واضحًا في حجم الإنتاج، إذ تجاوزت الطاقة التشغيلية للشركة حاجز المليون طن سنويًا بشكل مستمر، ما يعكس كفاءة العمليات التشغيلية، وثقة السوق المتزايدة بمنتجات الشركة، ودورها المحوري في دعم الاقتصاد الدائري وتقليل الاعتماد على الموارد الطبيعية.

وتعد هذه النتائج تنويجًا لرؤية استراتيجية واضحة، تركز على تحقيق الاستدامة البيئية والتميز التشغيلي، بما يتماشى مع أهداف الإمارات العربية المتحدة في إدارة النفايات وتحقيق التنمية المستدامة.



مجالات عملنا والاعتراف المؤسسي:



الاعتمادات الرسمية:

حصلت شركة الظفرة للصناعات التدويرية على اعتمادات رسمية من الجهات التالية:

- مجلس أبوظبي للجودة والمطابقة
- شهادات ISO الدولية
- زونزكوروب - المؤسسة العليا للمناطق الاقتصادية المتخصصة
- هيئة البيئة - أبوظبي (EAD)
- غرفة تجارة وصناعة أبوظبي
- الدفاع المدني - أبوظبي

يُسهّم استخدام المواد المعاد تدويرها من مخلفات البناء والهدم في تحقيق عدد من الفوائد التجارية، بما في ذلك:



الاعتمادات الدولية – ISO:

تعمل شركة الظفرة للصناعات التحويرية وفق أنظمة إدارة معتمدة تشمل: إدارة الجودة – ISO 9001:2008 الإدارة البيئية – ISO 14001:2004 الصحة والسلامة المهنية – OHSAS 18001:2007 ويتم إجراء اختبارات المنتجات من قبل مختبر مستقل رائد، لضمان مطابقة المنتجات لأعلى معايير الجودة والسلامة.

وتسعى الشركة باستمرار لتحديث أنظمتها بما يتماشى مع الإصدارات الأحدث من المواصفات القياسية.



مجلس أبوظبي للجودة والمطابقة
ABU DHABI QUALITY AND CONFORMITY COUNCIL



شهادة المطابقة Certificate of Conformity

Certificate No.	QAD-2022.0533.01-RA	رقم الشهادة:
This certificate is issued for the product:	RECYCLED CRUSHED AGGREGATES	تم منح هذه الشهادة للمنتج:
Certificate Holder:	Al Dhafra Recycling IndustriesLLC	الخاص بشركة:
According to the requirements of:	Recycled Crushed Aggregate Certification Scheme	وفقا للمتطلبات الخاصة ب:
Issued Date:	08 June 2022	تاريخ الإصدار:
Expiry Date:	07 June 2023	تاريخ انتهاء الصلاحية:



QAD-2022.0533.01-RA

This is an electronic certificate and does not require stamp
Visit our website to verify this certificate:
<https://jawdah.qcc.abudhabi.ae/en/pages/homepage.aspx>
Any changes or modification on this certificate will affect its validity

هذه الشهادة صدرت إلكترونياً ولا تحتاج إلى ختم
للتأكد من صحة هذه الشهادة يرجى زيارة موقع هيئة جودة الإمارات:
<https://jawdah.qcc.abudhabi.ae/en/pages/homepage.aspx>
أي كسب أو تغيير في هذه الشهادة يُلغيها



مجلس أبوظبي للجودة والمطابقة
ABU DHABI QUALITY AND CONFORMITY COUNCIL



وثيقة المطابقة Conformity Document

Certificate No:	QAD-2022.0533.01-RA	رقم الشهادة:
Expiry Date:	07 June 2023	تاريخ الانتهاء:

Issuing Date: **08 June 2022** تاريخ الإصدار:

Conformity Scheme: **Recycled Crushed Aggregate Certification Scheme** برنامج المطابقة:

Product: **RECYCLED CRUSHED AGGREGATES** المنتج:

Name and Address of the Licensee: **Al Dhafra Recycling IndustriesLLC Hameem Road,E65, Plot P3, Al Shanayan, P.O Box: 91728, Abu Dhabi, UAE** اسم وعنوان صاحب الحق باستخدام العلامة:

Name and Address of the Manufacturer and the Factory: **Al Dhafra Recycling IndustriesLLC Hameem Road,E65, Plot P3, Al Shanayan, P.O Box: 91728, Abu Dhabi, UAE** اسم وعنوان المصنع ومكان التصنيع:

Trademark / Brand Name: **SUB BASE AND BASE COURSE** العلامة التجارية / الاسم التجاري:



QAD-2022.0533.01-RA

This is an electronic certificate and does not require stamp
Visit our website to verify this certificate:
<https://jawdah.qcc.abudhabi.ae/en/pages/homepage.aspx>
Any changes or modification on this certificate will affect its validity

هذه الشهادة صدرت إلكترونياً ولا تحتاج إلى ختم
للتأكد من صحة هذه الشهادة يرجى زيارة موقع هيئة جودة الإمارات:
<https://jawdah.qcc.abudhabi.ae/en/pages/homepage.aspx>
أي كسب أو تغيير في هذه الشهادة يُلغيها





Certificate CH18/1199.02

The management system of

Al Dhafra Recycling Industries LLC

Hameem Road, E65, Plot P3, Al Shanayan,
P.O Box: 91728, Abu Dhabi, United Arab Emirates.

Al Dhafra Recycling Industries LLC has been assessed as part of the management system of
Laghton Services as meeting the requirements of

ISO 9001:2015

For the following activities

Environmental services-Construction and Demolition Waste Management.

This certificate is valid from 21 December 2021 until 20 December 2024
and remains valid subject to satisfactory surveillance audits
Recertification audit due a minimum of 60 days before the expiration date
Issue 2. Certified since December 2015

This document is part of Certificate CH18/1199.00
The validity of this document depends on the validity of main certificate

Authorized by



SGS Société Générale de Surveillance SA
Technoparkstrasse 1 9000 Zurich Switzerland
t+41 (0)44 445-16-80 f+41 (0)44 445-16-88 www.sgs.com

Page 1 of 1





Certificate CH18/1200.02

The management system of

Al Dhafra Recycling Industries LLC

Hameem Road, E65, Plot P3, Al Shanayan,
P.O Box: 91728, Abu Dhabi, United Arab Emirates.

Al Dhafra Recycling Industries LLC has been assessed as part of the management system of
Laghton Services as meeting the requirements of

ISO 14001:2015

For the following activities

Environmental services-Construction and Demolition Waste Management.

This certificate is valid from 21 December 2021 until 20 December 2024
and remains valid subject to satisfactory surveillance audits
Recertification audit due a minimum of 60 days before the expiration date
Issue 2. Certified since December 2015

This document is part of Certificate CH18/1200.00
The validity of this document depends on the validity of main certificate

Authorized by



SGS Société Générale de Surveillance SA
Technoparkstrasse 1 9000 Zurich Switzerland
t+41 (0)44 445-16-80 f+41 (0)44 445-16-88 www.sgs.com

Page 1 of 1





Certificate CH21/0946.02

The management system of

Al Dhafra Recycling Industries LLC

Hameem Road, E65, Plot P3, Al Shanayan,
P.O Box: 91728, Abu Dhabi, United Arab Emirates.

Al Dhafra Recycling Industries LLC has been assessed as part of the management system of
Laghton Services as meeting the requirements of

ISO 45001:2018

For the following activities

Environmental services-Construction and Demolition Waste Management.

This certificate is valid from 24 October 2021 until 23 October 2024
and remains valid subject to satisfactory surveillance audits
Recertification audit due a minimum of 60 days before the expiration date
Issue 1. Certified since December 2018

The organization was previously certified against OHSAS 18001 since December 2016.

This document is part of Certificate CH21/0946.00
The validity of this document depends on the validity of main certificate

Authorized by



SGS Société Générale de Surveillance SA
Technoparkstrasse 1 9000 Zurich Switzerland
t+41 (0)44 445-16-80 f+41 (0)44 445-16-88 www.sgs.com

Page 1 of 1



قدراتنا التشغيلية:

تماشيًا مع رؤية حكومة الامارات العربية المتحدة في مجال الاستدامة، وبموجب الامتياز الحكومي المُمَنَح عام 2009، تتولى شركة الظفرة للصناعات التدويرية - بالشراكة السابقة مع تدوير - استقبال ومعالجة مخلفات البناء والهدم، بما في ذلك الخرسانة، الأسفلت، ومواد الحفر.

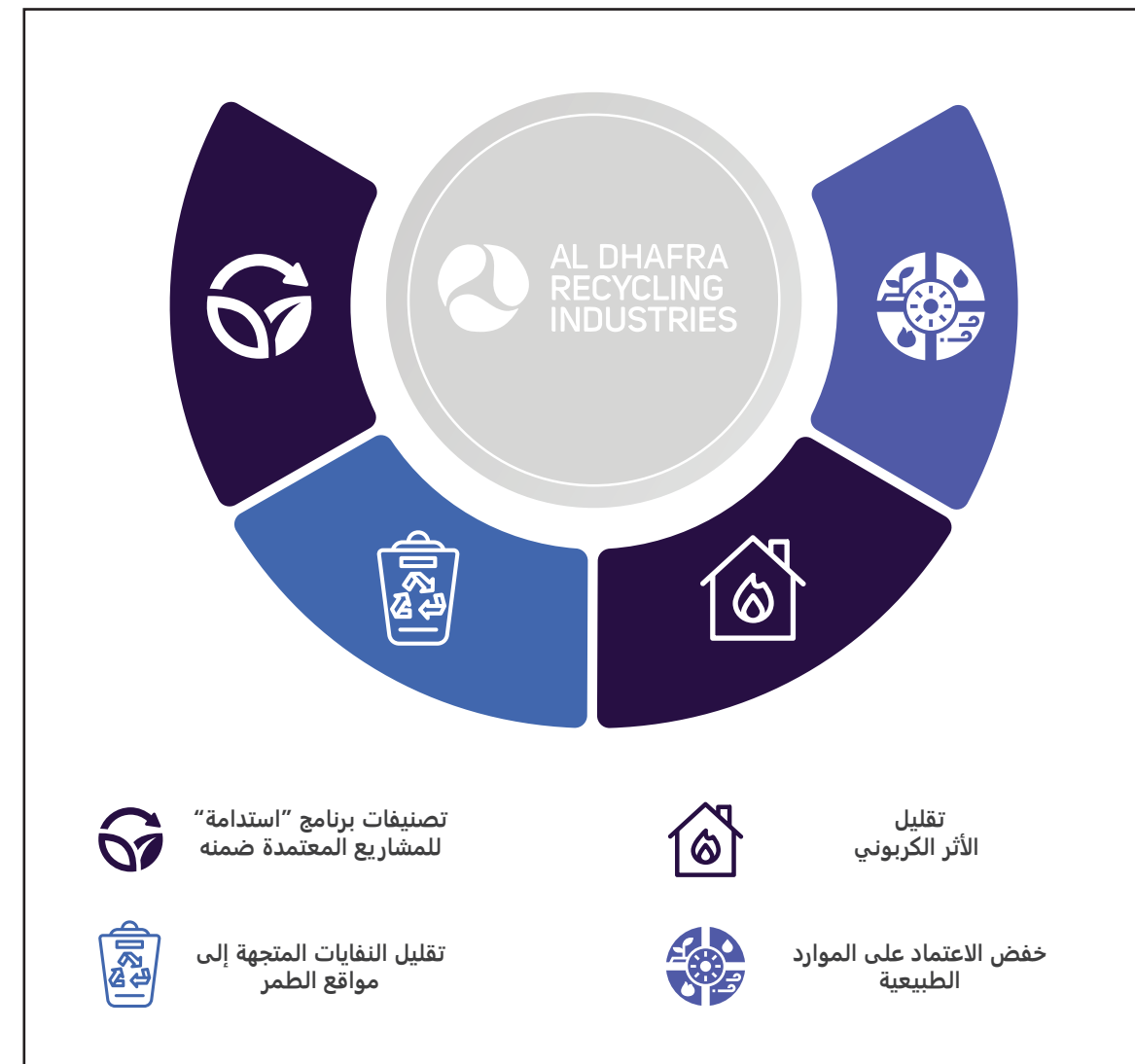
تمتلك شركة الظفرة القدرة والخبرة والموارد اللازمة لتصميم وتنفيذ وتشغيل مشاريع متعددة لاستعادة الموارد، وذلك من خلال جمع وتتبع ومعالجة هذه المخلفات.

قبل بدء المعالجة، يتم فحص جميع المواد الواردة إلى المصنع للتأكد من مدى ملاءمتها، حيث يتم استخراج المعادن والمواد غير الصالحة، ثم تحويل المواد الصالحة إلى مرحلة التدوير.

وبعد إجراء اختبارات إضافية على المنتجات من قبل مختبرات مستقلة، يتم إنتاج مواد معاد تدويرها بدرجات مدروسة (أقل من 37 مم)، تُستخدم في:

- طبقات الأساس والردم
- الردم الهيكلي
- بطانة الخنادق
- الأرصفة الصناعية
- منتجات الأسفلت منخفضة الغبار

جميع المواد المعاد تدويرها المنتجة في شركة الظفرة هي ركام معاد تدويره بنسبة 100%، ويحقق استخدام هذه المواد مجموعة من الفوائد الاقتصادية والبيئية، منها:





شركاؤنا في النجاح:

على مدار مسيرتنا العملية، اعتمد علينا العديد من العملاء والشركات من مختلف قطاعات الإنشاءات، سواء من الجهات الحكومية أو القطاع الخاص. وقد حرصنا دائمًا على تقديم حلول مخصصة في توريد المواد، بما يواكب احتياجاتهم الدقيقة ويسهم في دعم نتائج مشاريعهم وتطوير استراتيجياتهم في مجالات البناء والبنية التحتية.

تُستخدم المواد المعاد تدويرها حاليًا كطبقات أساس للطرق في العديد من المشاريع الرائدة في قطاع الإنشاءات، ومنها:

- شركة مطارات أبوظبي – مشروع مبنى المسافرين الثالث (T3) في مطار أبوظبي
- بلدية أبوظبي – أعمال الطرق في مدينة أبوظبي
- شركة بترول أبوظبي الوطنية (أدنوك)
- شركة موانئ أبوظبي – مشروع ميناء خليفة
- الاتحاد للقطارات – سكة حديد شاه-حبشان-الرويس
- خط أنابيب النفط الخام في حبشان لصالح شركة IPIC
- مشروع تطوير الغاز في شاه
- بلدية المنطقة الغربية
- دائرة النقل / مساندة

على سبيل المثال، تتضمن خطوات العمل لدينا المشاركة في عمليات التدقيق الداخلي للجودة وفق الجدول الزمني المحدد، ومعالجة فرص التحسين (OFI)، بالإضافة إلى حالات عدم المطابقة (الكبيرة أو البسيطة) التي يتم رصدها خلال عمليات التدقيق.

يتم جدولة وتنفيذ هذه التدقيقات من خلال نظام تتبع أنشطة الصحة والسلامة البيئية في الموقع (Site HSE Activity Tracker)، مع اتخاذ الإجراءات التصحيحية المطلوبة فور رصد أية ملاحظات.

ويتم الإشراف على هذه الخطوة وغيرها من عمليات شركة الظفرة للصناعات التدويرية بدقة وتفصيل كاملين، بما يضمن تحقيق الجودة بالشكل الأمثل والمطلوب.





المعالجة الفنية: المواد والجودة والتجهيزات

نؤكد بموجب هذا أن جميع المواد المنتجة في منشأتنا تُصنّف ضمن ركام مكسّر معاد تدويره بالكامل (RCA) بنسبة 100%.

الجودة والأداء

أثبتت التجارب الدولية والمحلية أن أداء المواد المعاد تدويرها يُضاهي، بل قد يتفوّق على، أداء المواد الخام الطبيعية.

بيئيًا

- يتماشى مع رؤية أبوظبي للاستدامة ومتطلبات برنامج استدامة (ESTIDAMA)
- تقليل النفايات المرسلة إلى المكبات بنسبة تزيد عن 50%
- خفض الأثر الكربوني الناتج عن إنتاج ونقل المواد المحجّرة
- تقليل الاعتماد على الموارد الطبيعية
- إعادة تدوير الحديد

الميزة الاقتصادية

- تكلفة منافسة مقارنة بالمواد المحجّرة المستوردة
- إنتاج محلي بدلاً من الاعتماد على الواردات (ميزة استراتيجية)
- الكثافة المنخفضة للمواد تساهم في توفير بنسبة تتراوح بين 15% إلى 20%

ركام مفروز بحجم واحد لإضافته في:

أعمال الرصف
وتأسيس الأنابيب

تصاميم خلطات
الأسفلت للطبقة
السطحية وطبقة
الأساس

المصانع المتخصصة
بالخرسانة الجاهزة،
البلوك،
والإنترلوك

الخرسانة المُعدة
مسبقاً

منتج الأسفلت المعاد تدويره
(أسفلت مكسّر بحجم 37.5 مم – 0 مم)
يتوفر منه أكثر من 300,000 طن

تطبيقات RCA (الركام المكسّر المعاد تدويره)

نقوم باستقبال مخلفات البناء والهدم، والتي تندرج جميعها ضمن امتياز إعادة تدوير مخلفات البناء والهدم (C&D). وبناءً على ذلك، نؤكد أن المواد المنتجة في منشأتنا هي ركام مكسّر معاد تدويره بنسبة 100% (RCA).

وتتميّز هذه المواد بتدرّج دقيق (من 0 إلى 37.5 مم)، وتلبي متطلبات استخدام الركام المعاد تدويره في طبقات الأساس الأساسية والثانوية وفقاً للمواصفات الفنية المعتمدة.



ركام ناتج عن التدوير – تدرّج 0 إلى 37 ملم

ركام طبقة الأساس والطبقة التحتية

طبقة من الركام المعالج بماء ومادة رابطة تُستخدم في إنشاء الطرق (Wet-Mix Macadam).

الطبقة التحتية للبالاست (Sub-Ballast) والردم الإنشائي (Structural Fill)

ردم تأسيسي للخنادق

منشآت التحميل الثقيلة والأسفلت النظيف بيئياً

مواد مخصّصة لأعمال الأساسات

مواقف السيارات، تجهيز المواقع، الطرق المؤقتة وغيرها من الاستخدامات



مواصفات المواد:

يتضمن هذا القسم نماذج توضح المواصفات الفنية المعتمدة لكل مادة خام أو مادة استهلاكية، وذلك حسب ما يتم الاتفاق عليه خطيًا بين الأطراف.

TEST CERTIFICATE
Tests carried out at Al Reem Island Laboratory, Abu Dhabi

Client : Al Dhafra C & D Recycling Facility
Address : P.O. Box 91728, Abu Dhabi, U.A.E.
Contact : Mr. Karam Ibrahim Eldey
Mobile No. : +971 56 6038788
Tel. No. : +971 02 5851950
Fax No. : +971 02 5851100
Email ID : karam.eldey@adri.ae

Element Ref. No. : A22-00076 Rev. 0
Date Received : 04 January 2022
Date Reported : 10 February 2022
Date Tested : 04/01/2022 ~ 16/01/2022
Tested By : Masal / Sandeep / Jnu / Rey / Nial / Ragh
Order No. :

Description : (Information Provided)
Project : Al Dhafra C & D Recycling Facility
Project Owner : Tadweer
Main Contractor : Al Dhafra C & D Recycling Industries
Material Description : Subbase / Base Course Materials
Client Reference : Element Ref. No. - TS-10642
Source : Recycling Material
Supplier : Al Dhafra C & D Recycling Facility
Weather Condition : Sunny
Date of Sampling : 02/01/2022 ~ 09:00 Hrs.
Sampled By : Element
Sample Location : Production Pile Dry

SIEVE ANALYSIS Test Method: BS 812 Sec 103.1:7.2:1985

Test Sieve Size, mm	Total Passing, %
37.5	100
28.0	96
20.0	80
14.0	67
10.0	56
6.3	48
5.0	45

FLAKINESS INDEX Test Method: BS 812 Part 105.1:1989

Flakiness Index : 11
Project Limit - Max 35%

ELONGATION INDEX Test Method: BS 812 Part 105.2:1990

Elongation Index : 19
Project Limit - Max 35%

Page 1 of 4

TEST CERTIFICATE
Tests carried out at Al Reem Island Laboratory, Abu Dhabi

Client : Al Dhafra C & D Recycling Facility
Project : Al Dhafra C & D Recycling Facility

Element Ref. No. : A22-00076 Rev. 0
Date Reported : 10 February 2022

LOS ANGELES ABRASION* Test Method: AASHTO T96-02 (Reapproved 2015)

Grading	Loss, %
A	32
Project Limit	Max 40%

FRACTURED PARTICLES IN COARSE AGGREGATES*
Test Method: ASTM D5821-13 (Reapproved 2017)

Test Condition : Two or more fractured faces material retained on 4.75mm
Result, % by Weight : 100

CBR TEST PREPARATION & COMPACTION* AASHTO T180-19 (Clause 5 & 6)

COMPACTION DATA

Number of Blows	10	30	65
Material Retained on 19.0mm, %	18	18	18
Material Replaced	18	18	18
Moisture content as compacted, %	9.9	9.9	9.8
Dry Density as compacted, Kg/m³	1834	1909	1960

SOAKING & AFTER TEST DATA

Test Condition	Soaked	Soaked	Soaked
Surcharge Amount, Kg	4.54	4.55	4.55
Soaking Period (hrs)	96	96	96
Swell, %	0.07	0.04	0.03
Moisture content top 1 inch, %	14	13	12

Page 2 of 4

TEST CERTIFICATE
Tests carried out at Al Reem Island Laboratory, Abu Dhabi

Client : Al Dhafra C & D Recycling Facility
Project : Al Dhafra C & D Recycling Facility

Element Ref. No. : A22-00076 Rev. 0
Date Reported : 10 February 2022

CBR TEST RESULT* AASHTO T193-13 (Reapproved 2017)

Number of Blows	10	30	65
Dry Density as compacted, Kg/m³	1834	1909	1960
California Bearing Ratio at 0.1" penetration	75	196	300
Interpolated CBR value at (0.1" penetration) 95% of MDO	237		
Project Limit	Min 120		

DRY DENSITY AS MOULDED VERSUS CBR %

Page 3 of 4

TEST CERTIFICATE
Tests carried out at Al Reem Island Laboratory, Abu Dhabi

Client : Al Dhafra C & D Recycling Facility
Project : Al Dhafra C & D Recycling Facility

Element Ref. No. : A22-00076 Rev. 0
Date Reported : 10 February 2022

CHLORIDE CONTENT Test Method: BS 812 Pt 117:1988

Acid Soluble Chloride Content, % (by Weight)	Project Limit
0.48	Max 2%

SULPHATE CONTENT Test Method: BS 812 Pt 118:1988

Acid Soluble Sulphate, SO₄, % (by Weight)	Project Limit
1.14	Max 2%

SOUNDNESS OF AGGREGATES* - MgSO₄ Test Method: AASHTO T104-99 (Reapproved 2016)

Test Fraction Size, mm	Original Retained, %	Weighted test fraction before test, g	% passing designated sieve after test	Weighted loss, %
37.5 - 19.0	18	1513.7	1.8	0.3
19.0 - 9.5	28	1001.8	2.7	0.8
9.5 - 4.75	10	300.2	5.7	0.6
4.75 Passing	44	--	--	--
Total Loss				2
Project Limit				Max 15%

FINE AGGREGATE

Test Fraction Size, mm	Original Retained, %	Weighted test fraction before test, g	% passing designated sieve after test	Weighted loss, %
4.75 Retained	55	--	--	--
4.75 - 2.36	12	100.0	19.7	2.4
2.36 - 1.18	7	100.0	18.1	1.3
1.18 - 0.600	5	100.0	15.8	0.8
0.600 - 0.300	4	--	15.8	0.6
Passing 0.300	16	--	--	--
Total Loss				5
Project Limit				Max 15%

Certificate Comments: Above test results meet the requirements of Clause 2.2 & 2.3 of Recycled Crushed Aggregate (RCA) Base Course Specification, Version 2 - 6th March 2012, wherever applicable.

Notes: 1. *Not AQLA accredited.
2. MDO (1800kg/m³) and OMC (9.9%) value was provided by Element Site Laboratory.
3. Sieve Analysis reported for Flakiness & Elongation Index Purpose.
4. Conformity statement reported with no decision rule applied.

For and on behalf of Element Materials Technology ME Limited Abu Dhabi

Page 4 of 4

TEST CERTIFICATE
Tests carried out at Al Reem Island Laboratory, Abu Dhabi

Client : Al Dhafra Recycling Industries
Address : P.O. Box 91728, Abu Dhabi, UAE
Contact : Mr. Karam Ibrahim Eldey
Email : karam.eldey@adri.ae

Element Ref. No. : Element-TS-10642 Rev.0
Date Received : 02 January, 2022
Date Reported : 05 January, 2022
Tested By : Kaldasan

SIEVE ANALYSIS Test Specification: ASTM C 136/C136M-19 & C117-17

Sieve Size, mm	Total Passing, %
50.0	100
37.5	100
25.0	92
19.0	62
12.5	63
9.5	54
4.75	44
2.36	32
2.00	29
1.18	25
0.600	21
0.425	19
0.300	17
0.150	9
0.075	5

Page 1 of 5

TEST CERTIFICATE
Tests carried out at Al Reem Island Laboratory, Abu Dhabi

Client : Al Dhafra Recycling Industries
Project : Al Dhafra Recycling Facility

Element Ref. No. : Element-TS-10642 Rev.0
Date Reported : 05 January, 2022

MOISTURE CONTENT Test Method: ASTM D 2216-19

Moisture Content, %
5.1

SAND EQUIVALENT Test Method: AASHTO T176-00

Sand Equivalent, %
37

PLASTICITY INDEX* Test Specification: ASTM D 4318-10*

Test	Liquid Limit, (%)	Plastic Limit, %	Plasticity Index
Result	--	--	Non-Plastic
ASTM D2940-03 Limits	Max 25	--	Max 4
Class 2 Crushed Concrete Spec Limit	Max 35	--	Max 6

METAL, GLASS AND ASPHALT PIECES IN COARSE AGGREGATE COARSER THAN 5.0mm*
TEST METHOD: Generally, in accordance with BS 812: Part 106:1985 Clause 6

Test Fraction Size	Result, % of Metallic (steel, aluminum, and iron)	Result, % High Density (glass, brick, and Asphalt)
Retained 5.00 mm	Nil	2.09
Abu Dhabi Quality and Conformity Council (ADQCC) Limit	Max 1	Max 10

LOW DENSITY MATERIALS SUCH AS PLASTIC, RUBBER, PLASTER AND OTHER FRIABLE MATERIALS IN COARSE AGGREGATE COARSER THAN 5.0mm*
TEST METHOD: Generally, in accordance with BS 812: Part 106:1985 Clause 6

Test Fraction Size	Result, % of Low Density (Plastic, rubber, plaster, clay lumps and others friable materials)
Retained 5.00 mm	0.54
Abu Dhabi Quality and Conformity Council (ADQCC) Limit	Max 1

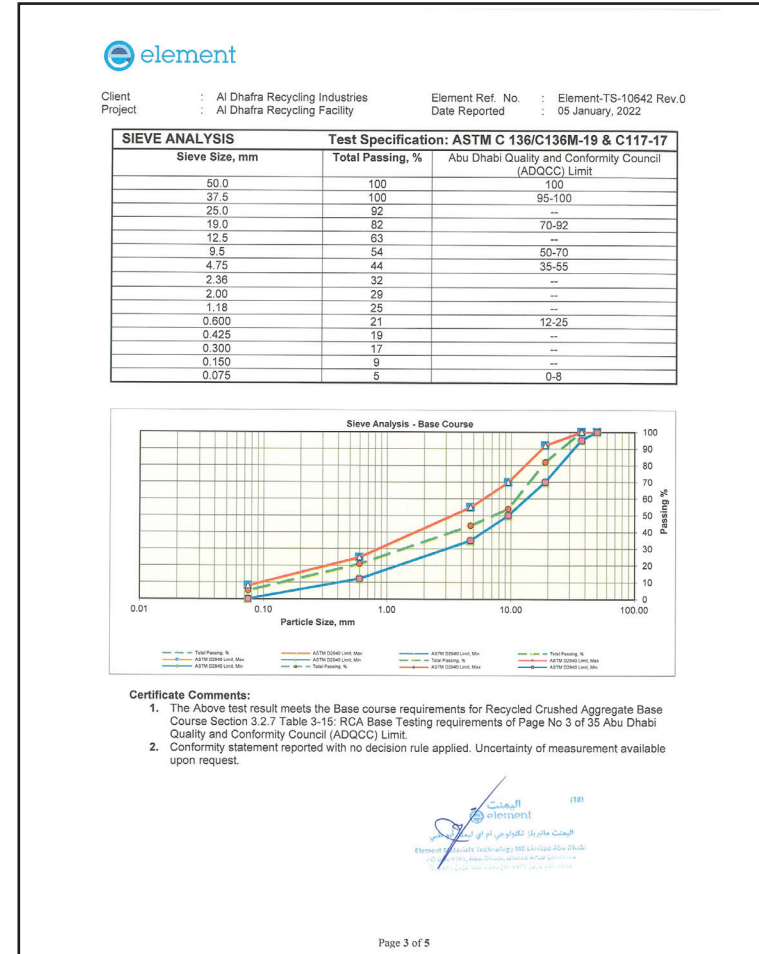
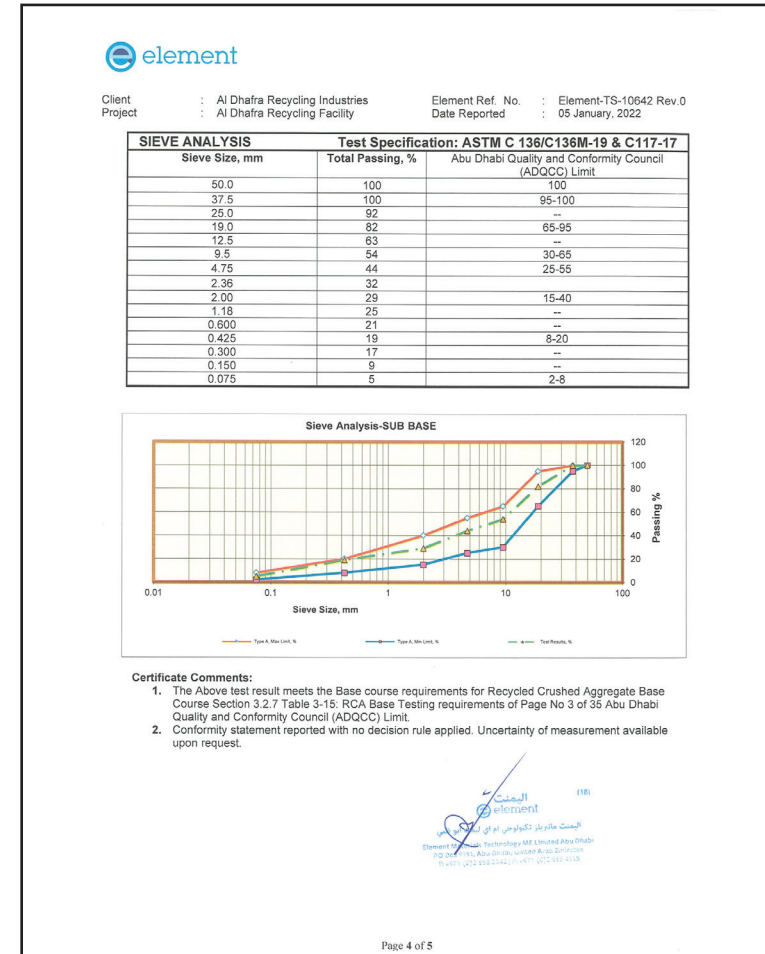
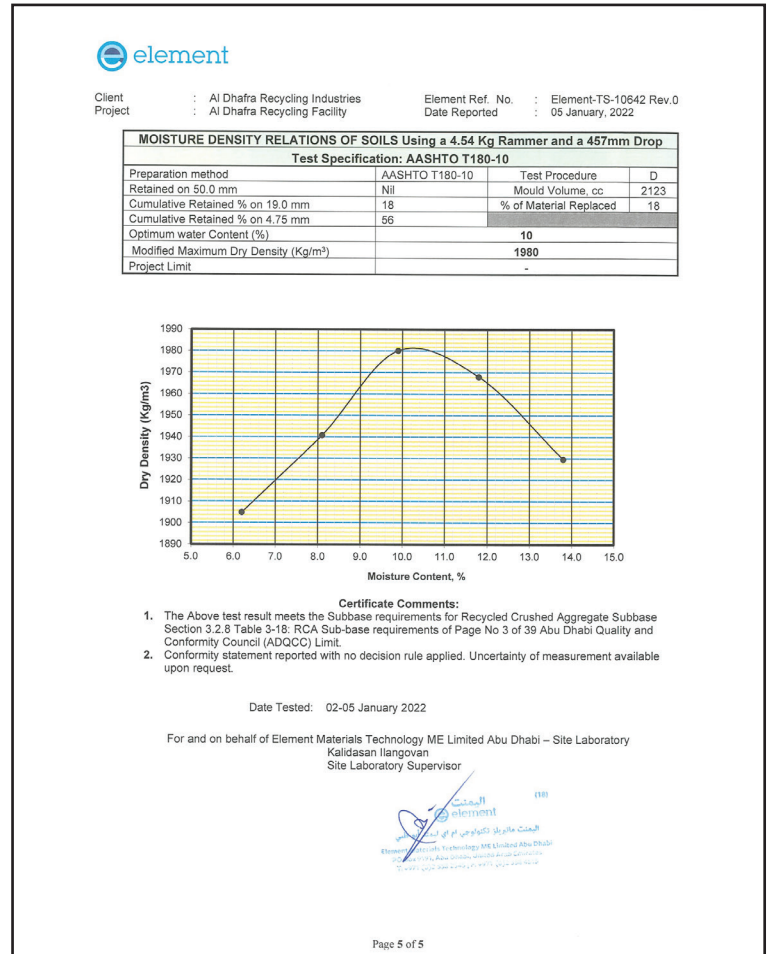
WOOD, OTHER VEGETABLE OR DECOMPOSABLE PIECES IN COARSE AGGREGATE COARSER THAN 5.0mm*
TEST METHOD: Generally, in accordance with BS 812: Part 106:1985 Clause 6

Test Fraction Size	Result, % of Wooden pieces
Retained 5.00 mm	0.14
Abu Dhabi Quality and Conformity Council (ADQCC) Limit	Max 0.20

Certificate Comments: 1. The Above test result meets the Subbase requirements for Recycled Crushed Aggregate Subbase Section 3.2.8 Table 3-17: RCA Sub-base physical requirements of Page No 3 of 34 Abu Dhabi Quality and Conformity Council (ADQCC) Limit.
2. Conformity statement reported with no decision rule applied. Uncertainty of measurement available upon request.

Page 2 of 5

مواصفات المواد:



تنفيذ اختبارات وفحوصات على المنتج النهائي

بدء عملية التكسير

ضبط الإعدادات الميكانيكية المختلفة لتحقيق مواصفات المنتج

تحميل المواد في حاويات التغذية

تنفيذ عملية خلط المخزون "الجديد" مع "القديم" بما يحقق مطابقة المواصفات الفنية المطلوبة

عملية معالجة المواد الخام

هل تم التحقق من مطابقة المنتج للمعايير المعتمدة؟

نعم

الاستمرار في عملية التكسير باستخدام الإعدادات الحالية

هل تم الوصول إلى السعة القصوى لحاويات المخلفات؟

لا

تنفيذ إجراءات أخذ العينات وفقاً لما هو مطلوب

هل اجتازت العينات معايير القبول؟

هل تم تحقيق الكمية المطلوبة؟

نعم

نهاية العملية

إيقاف مؤقت لعملية التكسير

التخلص من حاويات النفايات المملوءة واستبدالها بحاويات فارغة

مخطط المعالجة التشغيلية للمواد الأولية

خطة إدارة الجودة:

تُحدّد خطة إدارة الجودة (QMP) المنهجية المعتمدة لإدارة الجودة ضمن المشروع أو العمليات التشغيلية. وتهدف هذه الخطة إلى:

- توفير إطار عمل شامل يوضح كيفية إدارة عمليات الجودة بما يدعم تنفيذ المشروع والأنشطة التشغيلية بنجاح
- توضيح آلية ضمان الالتزام بدليل الجودة المعتمد لدى شركة الظفرة للصناعات التدويرية، إلى جانب المتطلبات التشريعية والتعاقدية ذات الصلة
- تحديد الأدوار والمسؤوليات ذات الصلة بتنفيذ خطة الجودة
- تحديد الإجراءات والأدوات المساندة التي تدعم تنفيذ ومتابعة متطلبات الجودة

هيكل الخطة:

تتكوّن خطة إدارة الجودة (QMP) من الهيكل التالي:

الجزء الأول:

نظرة عامة على الخطة:

- عناصر دليل الجودة والتوقعات المرتبطة بها
- المتطلبات التشريعية ومتطلبات العميل
- المؤشرات الرئيسية للأداء (KPIs)

الجزء الثاني:

خطة تنفيذ توضح ما يلي:

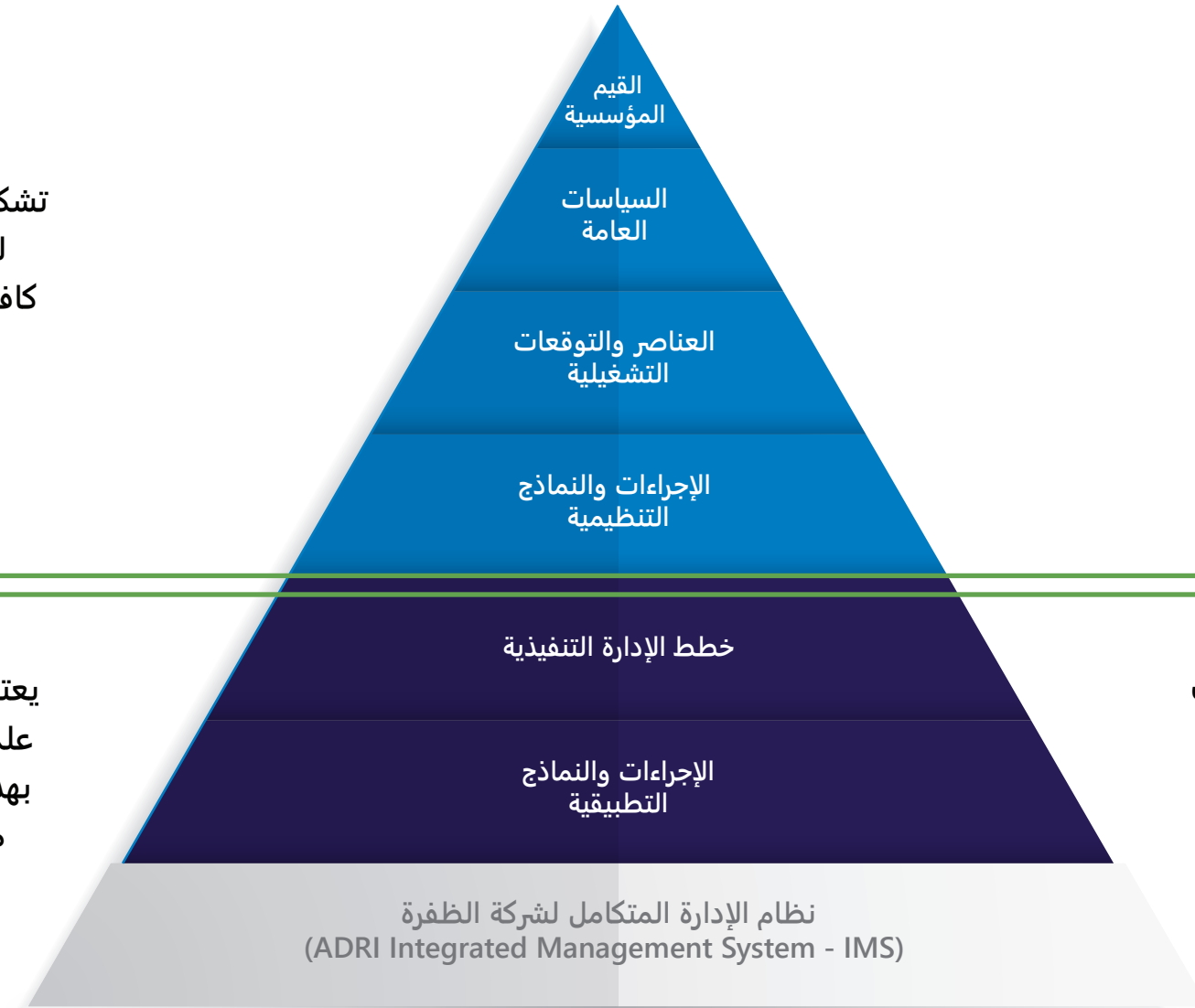
- كيفية تلبية كل عنصر وتوقع ضمن المشروع / العملية
- المسؤوليات المتعلقة بكل توقع
- الإجراءات والمخرجات المطلوبة لكل توقع

الملحقات:

يتضمّن التفاصيل الفنية التي تشرح المنهجية والأنظمة المعتمدة لدعم تنفيذ الخطة بالشكل الأمثل

تم تطويره من قبل الإدارات المؤسسية

تم تطويره من قبل وحدة الأعمال أو المشروع / العملية



تشكل هذه العناصر الأساس المرجعي للمعايير والموارد المعتمدة في كافة الخدمات والمشاريع والعمليات التشغيلية.

يعتمد المشروع أو النشاط التشغيلي على تطوير عناصر من نظام الإدارة بهدف إعداد خطة إدارية مخصصة، مدعومة بالموارد اللازمة حسب الحاجة.

نظام الإدارة المتكامل لشركة الظفرة
(ADRI Integrated Management System - IMS)

نظام الإدارة المتكامل في شركة الظفرة للصناعات التدويرية (IMS):

يُعد نظام الإدارة المتكامل (IMS) في شركة الظفرة للصناعات التدويرية منظومة مترابطة من الأدوات والموارد التي تُنظّم كيفية إدارة الجودة، والصحة والسلامة المهنية، والبيئة على جميع مستويات العمل في الشركة.

ويستند هذا النظام إلى الهيكل التالي:

خطة إدارة الجودة:

الإطار المرجعي للجودة:

يعتمد خطة إدارة الجودة (QMP) في شركة الظفرة للصناعات التدويرية على دليل الجودة الداخلي الذي يتكوّن من أحد عشر عنصرًا رئيسيًا تُحدّد متطلبات إدارة الجودة.

ويتم دعم كل عنصر بـ:

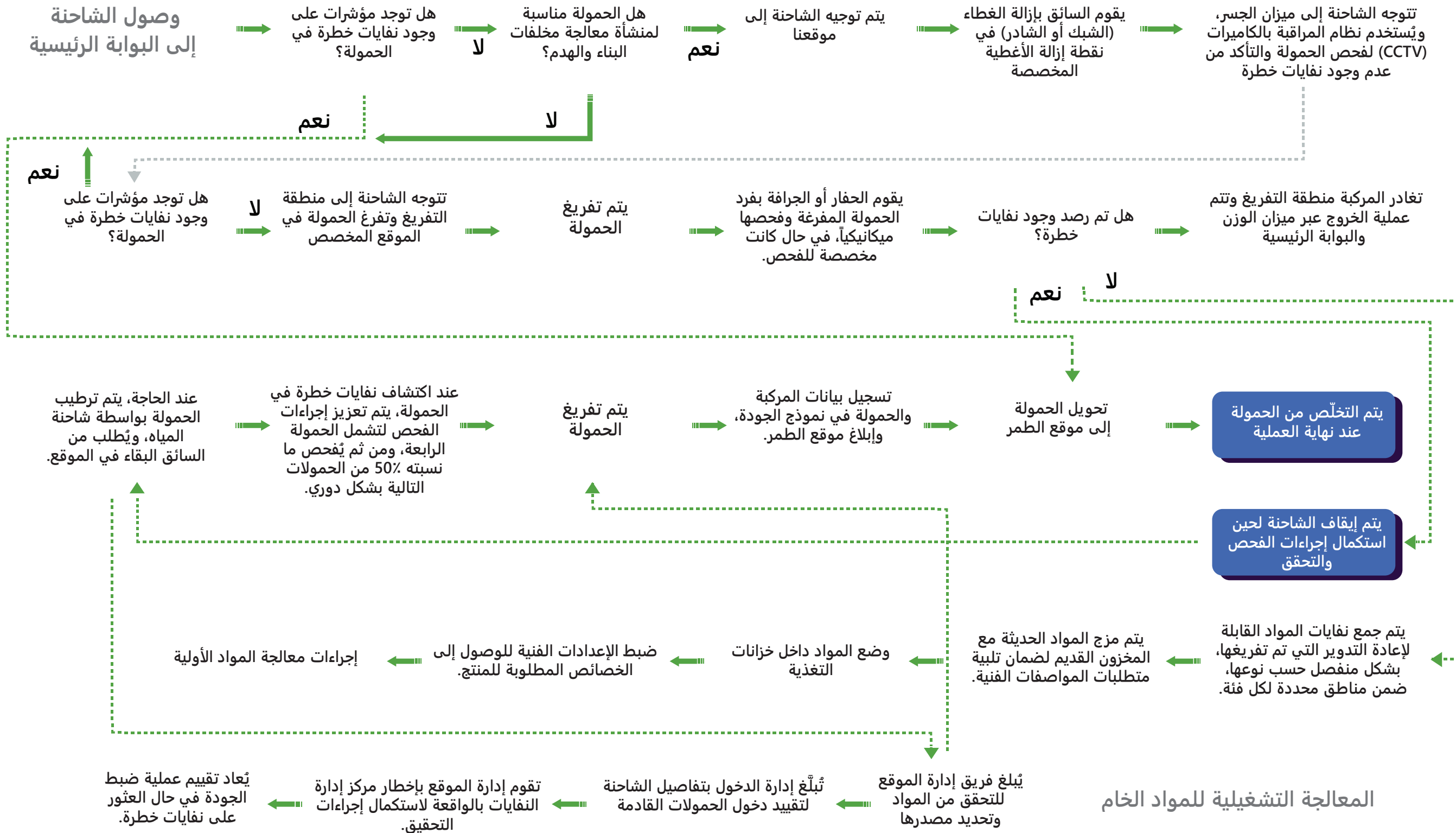
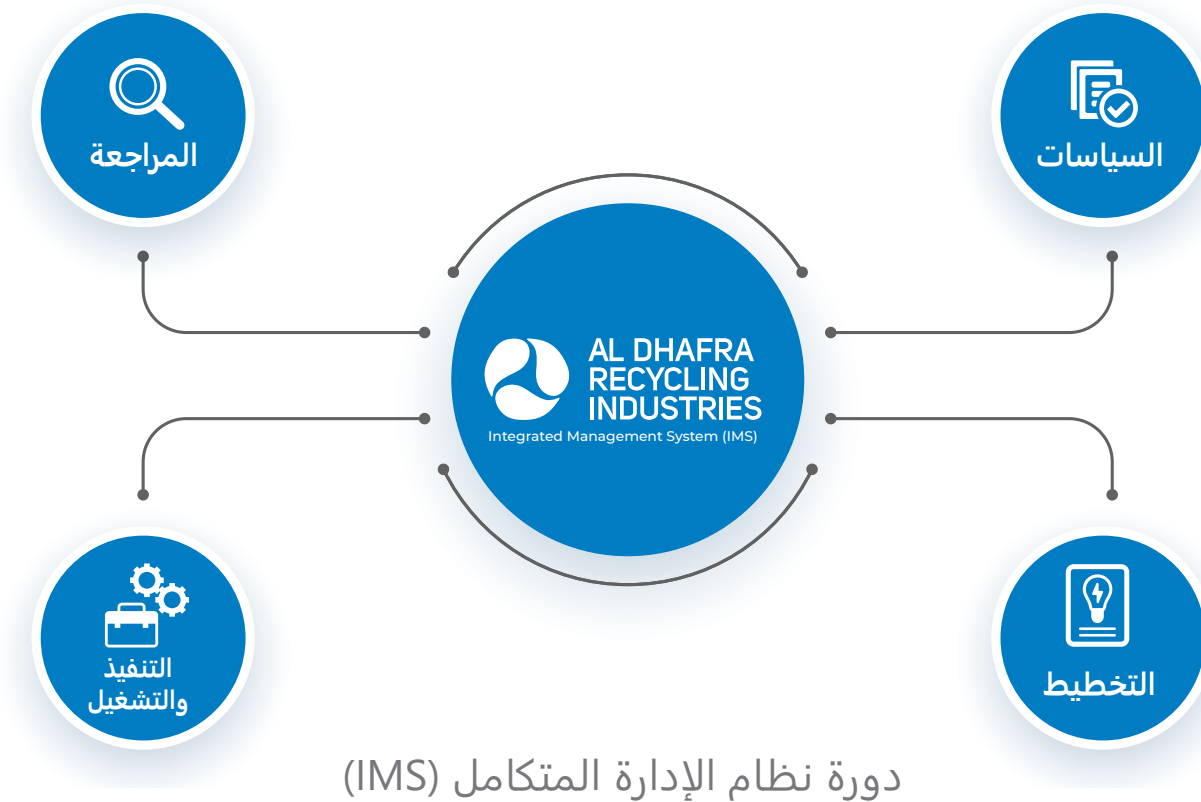
- بيان هدف مختصر يوضح الغرض الأساسي من العنصر
- مجموعة من التوقعات أو النتائج الرئيسية الواجب تحقيقها ضمن نطاق ذلك العنصر

تُشكّل هذه العناصر هيكلًا موحدًا يُطبّق عبر جميع خطط إدارة العمل، وهي على النحو التالي:

- العنصر 1: القيادة، المساءلة، والثقافة
- العنصر 2: التخطيط
- العنصر 3: المنتجات، المواد، المقاولون الفرعيون والمورّدون
- العنصر 4: إجراءات العمل
- العنصر 5: الموارد، التدريب، التأهيل والكفاءة
- العنصر 6: المستودعات والبضائع الواردة
- العنصر 7: الفحص والاختبار
- العنصر 8: المطابقة
- العنصر 9: إدارة الوثائق والسجلات
- العنصر 10: مراقبة أداء العمليات
- العنصر 11: التدقيق والمراجعة

التحسين المستمر لنظام الإدارة المتكامل:

يتضمن نظام الإدارة المتكامل (IMS) في شركة الظفرة للصناعات التدويرية آلية مدمجة للتحسين المستمر، يتم تطبيقها ضمن مختلف عناصر النظام.



شهادات معايرة الأجهزة:

تتضمن نماذج الوثائق الفنية معلومات تتعلق بجزء من معايرة الأجهزة المستخدمة في منشأتنا. وتُعد هذه الشهادات مرجعًا هامًا يُوضح جودة الأجهزة ودقة القياسات التي تُجريها، مما يعزز موثوقية العمليات التشغيلية ومعايير الرقابة والجودة المعتمدة في الموقع.

RELIABLE ريليايل
CALIBRATION AND MEASUREMENTS LABORATORY
مختبر للمعايرة والمقاييس

S-7, Sultan Khalifa Al Hobtoor Show room, Nadd Al Hamar, P.O.Box : 60948, Dubai, U.A.E, Tel : +9714289605, E-mail : lab@reliableglobal.com, Web : www.reliableglobal.com

CERTIFICATE OF CALIBRATION

ISSUED BY : RELIABLE CALIBRATION & MEASUREMENTS LABORATORY REQUEST NO. : R22269
DATE OF ISSUE : 22/08/2022 CERTIFICATE NO. : RA22268-01

Calibration Date : 18/08/2022 Client Details : Al Dhafra Recycling Industries LLC.
Recommended Due Date : 18/02/2023 (As Requested by the Customer) P.O. Box No: 91728, Abu Dhabi, UAE.

Environmental Conditions
Temperature : 43.0 ± 5°C Location : WB # 3
Relative Humidity : 65 ± 10%
Atmospheric Pressure : 994 ± 5mbar

Details of the equipment (IUT)
Equipment : Electronic Weighbridge Capacity : 120000 kg
Manufacturer : Avery Weigh Tronic Readability : 20 kg
Model No. : 23505-SD1 Size of the Weighbridge : 18 X 3 Meter
Serial No. : 14452002 Number of Loaders Used : 8 Loadcell

Method Used For Calibration
RCML-WP-03 (Based on Euramet cp-18 V-04)

Reference Used For Certification
Standard Test weights, Certificate No: RA21365-01.
(Calibrated by EAC accredited laboratory, traceable to National / International standards).

Traceability
All measuring equipment used for calibration purposes is traceable to Nationally or Internationally recognized accredited Standards Laboratory through approved accreditation bodies.

Uncertainty Statement:
The uncertainty reported is based on a standard uncertainty multiplied by a coverage factor k=2, providing a level of confidence of approximately 95%.

Calibrated By (Cal. Eng.) : Abdul Gaffar

Approved by (Quality Manager) : Sharath Kumar

RCML-FRM/CC-03 Rev-03 Date 04/10/2019 Page 1 of 2

RELIABLE ريليايل
CALIBRATION AND MEASUREMENTS LABORATORY
مختبر للمعايرة والمقاييس

S-7, Sultan Khalifa Al Hobtoor Show room, Nadd Al Hamar, P.O.Box : 60948, Dubai, U.A.E, Tel : +9714289605, E-mail : lab@reliableglobal.com, Web : www.reliableglobal.com

CERTIFICATE OF CALIBRATION

ISSUED BY : RELIABLE CALIBRATION & MEASUREMENTS LABORATORY REQUEST NO. : R22269
DATE OF ISSUE : 22/08/2022 CERTIFICATE NO. : RA22268-01

Calibration Date : 18/08/2022 Client Details : Al Dhafra Recycling Industries LLC.
Recommended Due Date : 18/02/2023 (As Requested by the Customer) P.O. Box No: 91728, Abu Dhabi, UAE.

Environmental Conditions
Temperature : 40.4 ± 0°C Location : WB # 2
Relative Humidity : 65 ± 10%
Atmospheric Pressure : 994 ± 5mbar

Details of the equipment (IUT)
Equipment : Electronic Weighbridge Capacity : 120000 kg
Manufacturer : Cardinal Readability : 20 kg
Model No. : 210 Size of the Weighbridge : 18 X 3 Meter
Serial No. : E36017-0156 Number of Loaders Used : 8 Loadcell

Method Used For Calibration
RCML-WP-03 (Based on Euramet cp-18 V-04)

Reference Used For Certification
Standard Test weights, Certificate No: RA21365-01.
(Calibrated by EAC accredited laboratory, traceable to National / International standards).

Traceability
All measuring equipment used for calibration purposes is traceable to Nationally or Internationally recognized accredited Standards Laboratory through approved accreditation bodies.

Uncertainty Statement:
The uncertainty reported is based on a standard uncertainty multiplied by a coverage factor k=2, providing a level of confidence of approximately 95%.

Calibrated By (Cal. Eng.) : Abdul Gaffar

Approved by (Quality Manager) : Sharath Kumar

RCML-FRM/CC-03 Rev-03 Date 04/10/2019 Page 1 of 2

RELIABLE ريليايل
CALIBRATION AND MEASUREMENTS LABORATORY
مختبر للمعايرة والمقاييس

S-7, Sultan Khalifa Al Hobtoor Show room, Nadd Al Hamar, P.O.Box : 60948, Dubai, U.A.E, Tel : +9714289605, E-mail : lab@reliableglobal.com, Web : www.reliableglobal.com

CERTIFICATE OF CALIBRATION

ISSUED BY : RELIABLE CALIBRATION & MEASUREMENTS LABORATORY REQUEST NO. : R22269
DATE OF ISSUE : 22/08/2022 CERTIFICATE NO. : RA22268-02

Calibration Date : 18/08/2022 Client Details : Al Dhafra Recycling Industries LLC.
Recommended Due Date : 18/02/2023 (As Requested by the Customer) P.O. Box No: 91728, Abu Dhabi, UAE.

Environmental Conditions
Temperature : 40.4 ± 0°C Location : WB # 2
Relative Humidity : 65 ± 10%
Atmospheric Pressure : 994 ± 5mbar

Details of the equipment (IUT)
Equipment : Electronic Weighbridge Capacity : 120000 kg
Manufacturer : Cardinal Readability : 20 kg
Model No. : 210 Size of the Weighbridge : 18 X 3 Meter
Serial No. : E36017-0156 Number of Loaders Used : 8 Loadcell

Method Used For Calibration
RCML-WP-03 (Based on Euramet cp-18 V-04)

Reference Used For Certification
Standard Test weights, Certificate No: RA21365-01.
(Calibrated by EAC accredited laboratory, traceable to National / International standards).

Traceability
All measuring equipment used for calibration purposes is traceable to Nationally or Internationally recognized accredited Standards Laboratory through approved accreditation bodies.

Uncertainty Statement:
The uncertainty reported is based on a standard uncertainty multiplied by a coverage factor k=2, providing a level of confidence of approximately 95%.

Calibrated By (Cal. Eng.) : Abdul Gaffar

Approved by (Quality Manager) : Sharath Kumar

RCML-FRM/CC-03 Rev-03 Date 04/10/2019 Page 1 of 2

RELIABLE ريليايل
CALIBRATION AND MEASUREMENTS LABORATORY
مختبر للمعايرة والمقاييس

S-7, Sultan Khalifa Al Hobtoor Show room, Nadd Al Hamar, P.O.Box : 60948, Dubai, U.A.E, Tel : +9714289605, E-mail : lab@reliableglobal.com, Web : www.reliableglobal.com

CERTIFICATE OF CALIBRATION

ISSUED BY : RELIABLE CALIBRATION & MEASUREMENTS LABORATORY REQUEST NO. : R22269
DATE OF ISSUE : 22/08/2022 CERTIFICATE NO. : RA22268-02

Calibration Date : 18/08/2022 Client Details : Al Dhafra Recycling Industries LLC.
Recommended Due Date : 18/02/2023 (As Requested by the Customer) P.O. Box No: 91728, Abu Dhabi, UAE.

Environmental Conditions
Temperature : 38.2 ± 5°C Location : WB # 1
Relative Humidity : 65 ± 10%
Atmospheric Pressure : 996 ± 5mbar

Details of the equipment (IUT)
Equipment : Electronic Weighbridge Capacity : 120000 kg
Manufacturer : Cardinal Readability : 20 kg
Model No. : 210 Size of the Weighbridge : 18 X 3 Meter
Serial No. : E50018-0033 Number of Loaders Used : 8 Loadcell

Method Used For Calibration
RCML-WP-03 (Based on Euramet cp-18 V-04)

Reference Used For Certification
Standard Test weights, Certificate No: RA21365-01.
(Calibrated by EAC accredited laboratory, traceable to National / International standards).

Traceability
All measuring equipment used for calibration purposes is traceable to Nationally or Internationally recognized accredited Standards Laboratory through approved accreditation bodies.

Uncertainty Statement:
The uncertainty reported is based on a standard uncertainty multiplied by a coverage factor k=2, providing a level of confidence of approximately 95%.

Calibrated By (Cal. Eng.) : Abdul Gaffar

Approved by (Quality Manager) : Sharath Kumar

RCML-FRM/CC-03 Rev-03 Date 04/10/2019 Page 1 of 2

RELIABLE ريليايل
CALIBRATION AND MEASUREMENTS LABORATORY
مختبر للمعايرة والمقاييس

S-7, Sultan Khalifa Al Hobtoor Show room, Nadd Al Hamar, P.O.Box : 60948, Dubai, U.A.E, Tel : +9714289605, E-mail : lab@reliableglobal.com, Web : www.reliableglobal.com

CERTIFICATE OF CALIBRATION

ISSUED BY : RELIABLE CALIBRATION & MEASUREMENTS LABORATORY REQUEST NO. : R22269
DATE OF ISSUE : 22/08/2022 CERTIFICATE NO. : RA22268-03

Calibration Date : 18/08/2022 Client Details : Al Dhafra Recycling Industries LLC.
Recommended Due Date : 18/02/2023 (As Requested by the Customer) P.O. Box No: 91728, Abu Dhabi, UAE.

Environmental Conditions
Temperature : 38.2 ± 5°C Location : WB # 1
Relative Humidity : 65 ± 10%
Atmospheric Pressure : 996 ± 5mbar

Details of the equipment (IUT)
Equipment : Electronic Weighbridge Capacity : 120000 kg
Manufacturer : Cardinal Readability : 20 kg
Model No. : 210 Size of the Weighbridge : 18 X 3 Meter
Serial No. : E50018-0033 Number of Loaders Used : 8 Loadcell

Method Used For Calibration
RCML-WP-03 (Based on Euramet cp-18 V-04)

Reference Used For Certification
Standard Test weights, Certificate No: RA21365-01.
(Calibrated by EAC accredited laboratory, traceable to National / International standards).

Traceability
All measuring equipment used for calibration purposes is traceable to Nationally or Internationally recognized accredited Standards Laboratory through approved accreditation bodies.

Uncertainty Statement:
The uncertainty reported is based on a standard uncertainty multiplied by a coverage factor k=2, providing a level of confidence of approximately 95%.

Calibrated By (Cal. Eng.) : Abdul Gaffar

Approved by (Quality Manager) : Sharath Kumar

RCML-FRM/CC-03 Rev-03 Date 04/10/2019 Page 1 of 2

RELIABLE ريليايل
CALIBRATION AND MEASUREMENTS LABORATORY
مختبر للمعايرة والمقاييس

S-7, Sultan Khalifa Al Hobtoor Show room, Nadd Al Hamar, P.O.Box : 60948, Dubai, U.A.E, Tel : +9714289605, E-mail : lab@reliableglobal.com, Web : www.reliableglobal.com

CERTIFICATE OF CALIBRATION

ISSUED BY : RELIABLE CALIBRATION & MEASUREMENTS LABORATORY REQUEST NO. : R22269
DATE OF ISSUE : 22/08/2022 CERTIFICATE NO. : RA22268-03

Calibration Date : 18/08/2022 Client Details : Al Dhafra Recycling Industries LLC.
Recommended Due Date : 18/02/2023 (As Requested by the Customer) P.O. Box No: 91728, Abu Dhabi, UAE.

Environmental Conditions
Temperature : 38.2 ± 5°C Location : WB # 1
Relative Humidity : 65 ± 10%
Atmospheric Pressure : 996 ± 5mbar

Details of the equipment (IUT)
Equipment : Electronic Weighbridge Capacity : 120000 kg
Manufacturer : Cardinal Readability : 20 kg
Model No. : 210 Size of the Weighbridge : 18 X 3 Meter
Serial No. : E50018-0033 Number of Loaders Used : 8 Loadcell

Method Used For Calibration
RCML-WP-03 (Based on Euramet cp-18 V-04)

Reference Used For Certification
Standard Test weights, Certificate No: RA21365-01.
(Calibrated by EAC accredited laboratory, traceable to National / International standards).

Traceability
All measuring equipment used for calibration purposes is traceable to Nationally or Internationally recognized accredited Standards Laboratory through approved accreditation bodies.

Uncertainty Statement:
The uncertainty reported is based on a standard uncertainty multiplied by a coverage factor k=2, providing a level of confidence of approximately 95%.

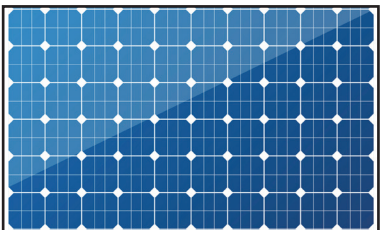
Calibrated By (Cal. Eng.) : Abdul Gaffar

Approved by (Quality Manager) : Sharath Kumar

RCML-FRM/CC-03 Rev-03 Date 04/10/2019 Page 1 of 2

الجوائز والتكريمات:

الجوائز والتكريمات؛



HOME / ENERGY

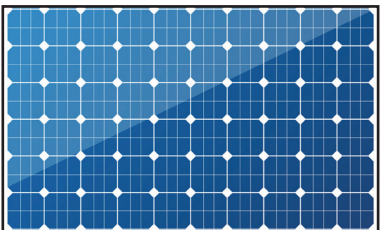
Tadweer opens phase wwo of solar power plant at Al Dhafra

توسعة محطة الطاقة الشمسية في منشأة الظفرة لإعادة التدوير أعلن مركز إدارة النفايات – أبوظبي (تدوير) عن افتتاح المرحلة الثانية من مشروع محطة الطاقة الشمسية في منشأة إعادة تدوير مخلفات البناء والهدم بمنطقة الظفرة في إمارة أبوظبي.

ويهدف هذا المشروع إلى خفض البصمة الكربونية للمنشأة، والتي تُعد الأولى من نوعها على مستوى العالم التي تعمل بنسبة 90% على الطاقة الشمسية، ما ينسجم مع التوجه الوطني الطموح للتصدي لتغير المناخ، ويعزز التزامات الدولة في إطار برامج "أجندة الإمارات الخضراء 2015-2030" و"الخطة الوطنية للتغير المناخي 2017-2050".

وبالتنسيق مع المستثمر في المنشأة، نجح المركز مع استكمال المرحلة الثانية في رفع القدرة التشغيلية للطاقة الشمسية إلى 600 كيلوواط/ساعة، أي بزيادة قدرها 350 كيلوواط/ساعة عن المرحلة الأولى.

ولا تقتصر فائدة هذه الخطوة على تحسين كفاءة التشغيل، بل سُسَّهم أيضًا في تجنب أكثر من 1,300 طن من الانبعاثات الكربونية شهريًا — ما يعادل زراعة 4,133 شجرة، وتوفير نحو 480,000 لتر من وقود الديزل شهريًا، مما يُعد مساهمة نوعية في حماية بيئة الإمارة والحد من الانبعاثات الضارة.



HOME / UAE

350kwph solar power added to Abu Dhabi's Al Dhafra recycling facility

لرفع كفاءة محطة الطاقة الشمسية، قامت تدوير بتركيب 1,656 لوخًا شمسيًا على مساحة تبلغ 11,000 متر مربع، بقدرة إنتاجية تصل إلى 600 كيلوواط — ما يعادل إنتاج 878,000 كيلوواط من الطاقة باستخدام الديزل، ويُسهم في توفير ما يصل إلى 480,000 لتر من وقود الديزل سنويًا.

وسيساعد ذلك في منع انبعاث حوالي 1,300 طن من الكربون سنويًا، مما يعزز الأثر البيئي الإيجابي للمرفق ويساهم في حماية البيئة المحلية.

وفي إطار جهودها المستمرة لتعزيز الطاقة النظيفة، تبنّت تدوير استراتيجية واضحة لزيادة الاعتماد على مصادر الطاقة المتجددة في مشاريعها الحالية والمستقبلية، كما وضعت خططًا طموحة لتحقيق أهدافها في مجال الاستدامة.

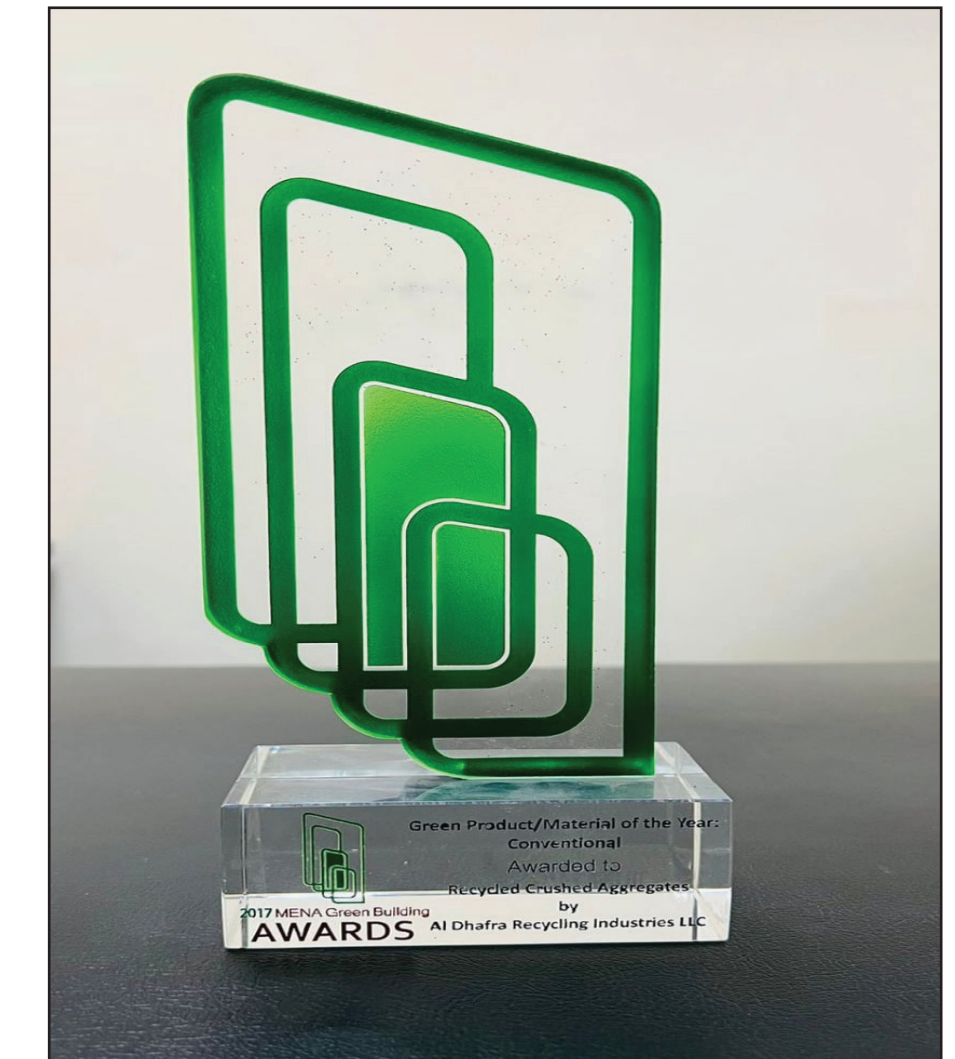
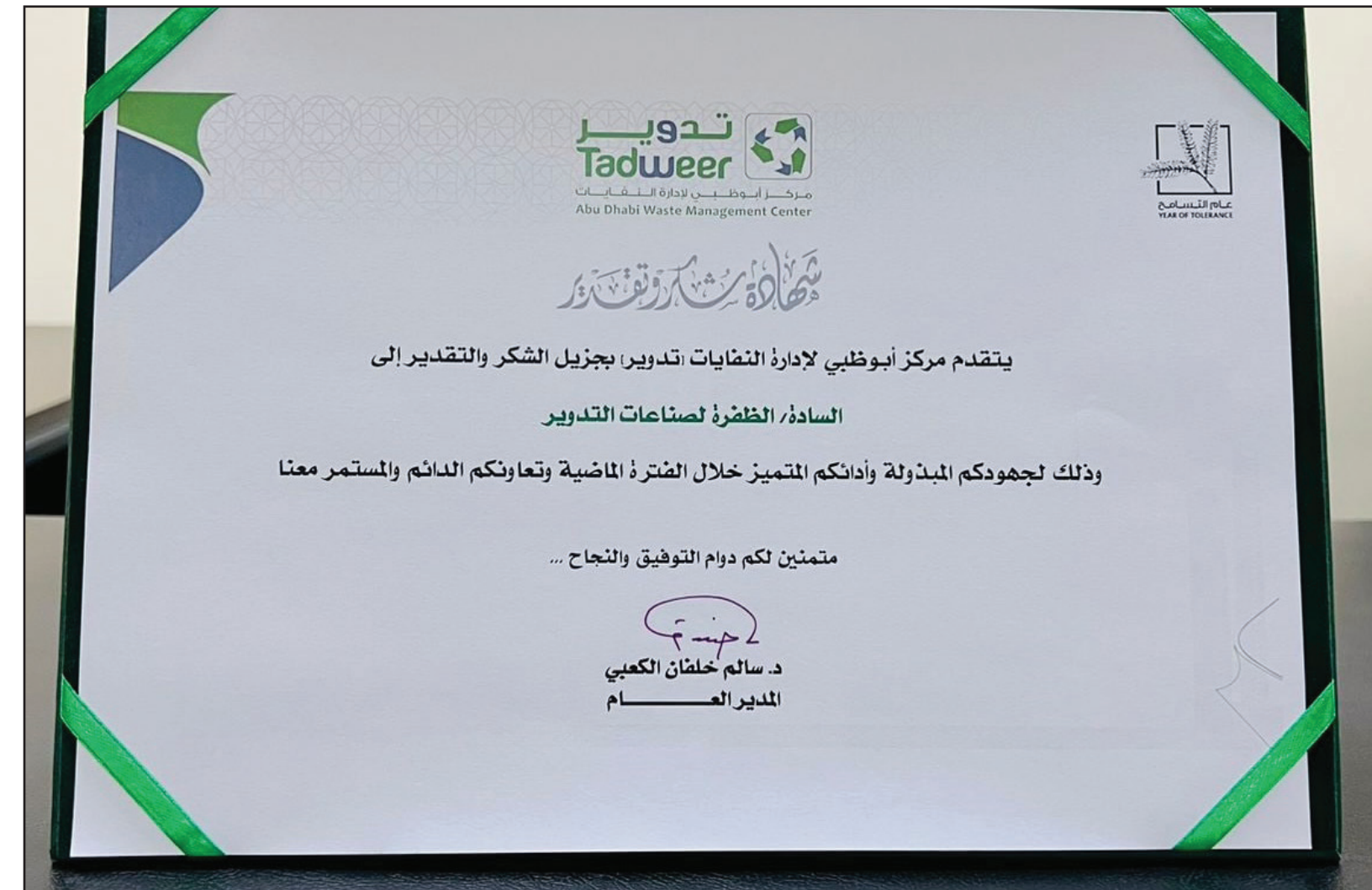
المصدر: جريدة الخليج تايمز – قسم الطاقة – 7 سبتمبر 2020

«تدوير تفتتح المرحلة الثانية من محطة الطاقة الشمسية في منشأة تدوير مخلفات البناء والهدم بالظفرة.»

الجوائز والتكريمات؛



الجوائز والتكريمات؛





المشاريع:

نماذج من مشاريعنا المنفذة لعام 2022:

اسم المشروع	الموقع	نطاق الخدمات المقدمة
1. P-091 - FIBREX_North Yas Development Yas Living (NOYA 1)	جزيرة ياس	توريد الركام المعاد تدويره
2. Hpes-Carleigh School-Koora Sport Center /HPES Al maryah island project	جزيرة الماريه	توريد الركام المعاد تدويره
3. Riyadh City South Ph.1 -N2- J-262	مدينة الرياض	توريد الركام المعاد تدويره
4. Jubail island & Abu Dhabi projects	جزيرة الجبيل	توريد الركام المعاد تدويره
5. Improvement Of E11/E12 Intersection Between Al Falah And Al Falah And Al Reef - Section 1 (PA129).	الريف	توريد الركام المعاد تدويره
6. Construction of roads and infrastructure works at MBZ city	مدينة محمد بن زايد	توريد الركام المعاد تدويره
7. Walk Ways & Cycle Track in the Al Dhafra Region Cities (P33)	الرويس + القطاعات D10	توريد الركام المعاد تدويره
8. Mid field terminal -AUH	D11 – غياثي	توريد الركام المعاد تدويره
9. Riyadh city north ph-7A / Infrs.works at kizad area A ph.1-d	مطار أبوظبي	توريد الركام المعاد تدويره
10. Various projects in Abu Dhabi	مدينة الرياض	توريد الركام المعاد تدويره
11. TG2066 - Baniyas North Infrastructure, Streetscape and Vill	أبوظبي	توريد الركام المعاد تدويره
12. Riyadh City South Phase 2, Neighborhood 4 – Infra	بني ياس	توريد الركام المعاد تدويره
	مدينة الرياض	توريد الركام المعاد تدويره

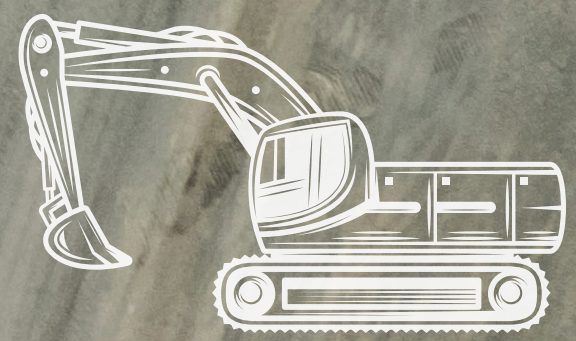
نوع المادة

ركام مكبّر معاد تدويره
طبقة أساس / تحت
الأساس
(من 0 إلى 37.5 مم)
(خليط جاف)

اسم المشروع	الموقع	نطاق الخدمات المقدمة
13. I045 - Riyadh City North Phase 6 (6A & 6B) Infrastructure	مدينة الرياض	توريد الركام المعاد تدويره
14. Etihad Rail Network project Stage 2 Package (2c)/Riyadh City South Phase 3 Project	مدينة الرياض	توريد الركام المعاد تدويره
15. Riyadh City North - Phase 7B	مدينة الرياض	توريد الركام المعاد تدويره
16. Riyadh City South - Phase 4 (Nurol)	مدينة الرياض	توريد الركام المعاد تدويره
17. Riyadh City South-Ph.01-N3 -NBHH Project /Riyadh City North - Phase 7B/	مدينة الرياض	توريد الركام المعاد تدويره
18. Early Works & Site Preparation for Borouge 4 Project	الرويس	توريد الركام المعاد تدويره
19. Qasr Al Sarab Desert Resort Road	ليوا	توريد الركام المعاد تدويره
20. Brouge project ruwais	الرويس	توريد الركام المعاد تدويره
21. Infrastructure works at MBZ city /Riyad City South phase -4 nurol- N-10 project.	مدينة الرياض	توريد الركام المعاد تدويره
22. Various projects in Abu Dhabi	أبوظبي	توريد الركام المعاد تدويره
23. Various projects in Abu Dhabi	أبوظبي	توريد الركام المعاد تدويره
24. Various projects in Abu Dhabi	أبوظبي	توريد الركام المعاد تدويره

نوع المادة

ركام مكبّر معاد تدويره
طبقة أساس / تحت
الأساس
(من 0 إلى 37.5 مم)
(خليط جاف)





معلومات الاتصال:

المكتب الرئيسي:
مكتب رقم 3101 – برج آيريس باي
دبي، الإمارات العربية المتحدة



الهاتف الأرضي: 045759980



الجوال: 0553688888



البريد الإلكتروني: info@adri.ae



الموقع الإلكتروني: www.aldhafrarecycling.ae



